

## TECHNISCH BLAD PROCOAT

voor oa béton ciré Pro, Jura kalkstuc, Metalstuc en Quartstone

2-Componenten transparante matte polyurethaan seallaag

### Productomschrijving

Pro coating is een 2-componenten, watergedragen, zeer lage VOS, transparante matte verzegeling op polyurethaanbasis.

Toepassingsgebieden: Matte verzegeling voor steen- en mindere ondergronden zoals oa béton ciré pro.

### Eigenschappen/voordelen

- Vrijwel reukloos
- Watergedragen
- Goede UV-bestendigheid
- Eenvoudig reinigbaar

### Testrapporten/certificaten

Coating voor betonbescherming volgens de eisen van EN 1504-2:2004 en EN 13813:2002, DoP 02 08 01 04 005 0 000002 1041 gecertificeerde instantie voor fabrieksproductiecontrole (FPC) Nr. 0620 en voorzien van CE-markering. Brandklasse volgens EN 13501-1 rapportnr. KB-Hoch-090971, Testinstituut Hoch, Duitsland.

Eurofins Emissie getest volgens de AgBB-regeling en de richtlijnen van de DIBt (AgBB - Comité voor gezondheids-gerelateerde Evaluatie van Building Products, DIBt - Duitse Instituut voor Bouwtechniek). Bemonstering, het testen en de evaluatie werden uitgevoerd volgens ISO-16000, Rapportnr. 770027B.

Biologisch resistentie certificaat Pro coating®

- CSM Kwalificatieverklaring – ISO

846, zeer goed – rapportnr. SI 1108-533 Fraunhofer IPA, Duitsland

### Productgegevens

Pro coating is na uitharding zijdemat tot mat Verpakking

Component A: 1,6 kg, 0,8 en 0,4 kg

Component B: 0,4 kg, 0,2 en 0,1 kg

Component A+B: complete set van 2 kg, 1 kg en 0,5 kg

### Opslagcondities/houdbaarheid

Component A: 6 maanden na productiedatum

Component B: 12 maanden na productiedatum

Indien in originele-, verzegelde, ongeopende en onbeschadigde verpakking, droog opgeslagen tussen +5°C en +30°C.

### Technische gegevens

Basis Alifatische polyurethaan

Soortelijk gewicht Component A: ~ 1,05 kg/ltr Component B: ~ 1,13 kg/ltr

Mix A+B: ~ 1,07 kg/ltr (verdund met 5% water) Alle waarden bij +23°C

### Bestendigheid

Chemisch Bestand tegen veel chemicalieën.

Vraag naar de gedetailleerde chemische bestendigheidlijst. USGBC

LEED Rating

Pro coating voldoet aan de eisen van LEED EQ Credit 4.2: Low-Emitting Materials: Paints & Coatings

EPA Reference Test Method 24 VOC Content < 100 g/l

### Systeeminformatie

Systeemopbouw

Matte seallaag: 1 tot 2 lagen Pro coating + 5% - 10% water Seallaag op gladde epoxy coating.\*\*

\* Pro coating is een alifatische transparante coating, voorzien van UV absorbers, 2 lagen Pro coating dragen bij aan extra slijtweerstand en extra UV bescherming. \*\*Pro coating als seallaag op een epoxycoating is alleen geschikt bij lichte belasting. Alvorens Pro coating op een epoxycoating aan te brengen het oppervlak grondig schuren met zwarte Scotch-Brite vloerpad, om eventuele carbonatatie te verwijderen, welke de hechting negatief beïnvloed.

### Verwerking en Verbruik

Seallaag op gladde ondergronden Pro coating + 5% tot 10 % water ca. 0,13 kg/m<sup>2</sup> per laag

Alle waarden zijn theoretisch en zijn afhankelijk van de zuiging, ruwheid en vlakheid van de ondergrond en materiaalverlies etc.

Een lager verbruik kan leiden tot rolaanzetten, glansverschillen en een onregelmatig oppervlakstructuur, een hoger verbruik resulteert in het vasthouden van water.

Bij gebruik in zware belastingen, bijvoorbeeld het rollen van bureaustoelen, is een tweede laag Pro coating ten zeerste aan te raden. Een tweede laag verhoogt namelijk de mechanische bestendigheid van het systeem met in het bijzonder de resistentie tegen de belasting van bureaustoelen.

#### Ondergrond

De ondergrond dient schoon en droog te zijn en vrij van vuil, olie, vet en andere verontreinigingen.

De hechtsterkte dient minimaal 1,5 N/mm<sup>2</sup> te bedragen.

Bij twijfel vooraf een proefvlak uitvoeren.

Voordat het product wordt aangebracht moet alle stof en losse bestanddelen volledig van alle oppervlakken verwijderd worden, bij voorkeur met behulp van een industriële stofzuiger.

Een epoxycoating dient voor aanbrengen van Pro coating grondig mechanisch geschuurd te worden met een zwarte Scotch-Brite vloerpad, om een goede hechting te verkrijgen.

#### Verwerkingscondities/limieten

Tijdens de uitharding mag de vochtigheid niet 75% max. overschrijden.

Draag tijdens de uitharding zorg voor voldoende ventilatie van verse lucht om het overtollige vocht uit het uithardende product te verwijderen.

#### Dauwpunt - Pas op voor condensatie!

De temperatuur van de ondergrond en van het niet uitgehard materiaal dient minimaal 3°C hoger te zijn dan het dauwpunt om het risico van condensvorming of wit uitslaan van het product te verminderen.

## VERWERKINGSINSTRUCTIES

### **Mengverhouding Component A : component B = 4 : 1 (gewichtsdelen)**

Mengtijd : allereerst component A goed oproeren, vervolgens component B volledig toevoegen en gedurende 3 minuten rustig mengen tot een homogeen mengsel.

Na toevoeging van 5% tot 10% water meng aansluitend 1 minuut. Wacht 1 minuut en meng dan nog nogmaals 1 minuut.

De toevoeging van water dient bij elke set gelijk te zijn, anders kunnen verschillen in glansgraad en textuur optreden.

Check met behulp van een spatel of in het mengsel geen klontjes of opeenhopingen aanwezig zijn.

Om zeker te zijn van een volledige menging het gemengde materiaal overgieten in een schone verfemmer en nogmaals kort mengen tot een consistent mengsel.

Te snelle en te lange menging moet vermeden worden om luchtinsluitingen te minimaliseren.

#### Menggereedschap

Pro coating moet grondig gemengd worden met een elektrische menger op lage snelheid (300 - 400 r.p.m.) of andere geschikte mengapparatuur.

- Minimaal +10°C, maximaal +30°C - Minimaal +10°C, maximaal +30°C - Maximaal 75% R.L.V.

#### Aanbrengen/gereedschap

Controleer voor het aanbrengen R.L.V. en dauwpunt.

Gebruik 25 cm brede nylon of perlon roller met een vacht van 12 mm om de coating op te zetten en rol na met een 25 cm of 50 cm brede nylon of perlon vachtroller met een vacht van 12 mm.

Verdeel de ruimte, welke gecoat moet worden, in delen voor het aantal sets die benodigd zijn, om het verbruik onder controle te houden en te weten hoe ver met elke set gedaan moet worden.

Giet een kleine hoeveelheid gemengd materiaal in een emmer en bestrijk de randen met een kwast en een kleine roller. Werk niet te ver vooruit aan het normale rollen (max. 10 minuten), om zichtbare aanzetten te voorkomen of tot een minimum te beperken.

Benat rollers in de verfemmer en breng de coating dwars op de richting, waarin je werkt, aan in banen van ca. 1,35 m, zonder de vorige baan te overlappen, met een verbruik van +/- 130 g/m<sup>2</sup>.

Rol direct na, kruislings op de aangebracht richting heen en terug, zonder veel druk met een voorbevochtigde roller. Til aan het einde van de laatste heengaan de roller in de rolbeweging op, waarbij de vorige baan ca. 10 cm wordt overlapt.

Let op dat er geen glinsterende glanzende plekje achterblijven, veroorzaakt door opname van de coating door de roller.

Poreuze plekken waar de top van de onderlaag "open" is, bijvoorbeeld als gevolg van schuren na reparatie dienen vooraf met coating te worden voorgezet.

Werk zo snel als mogelijk, maar zeker binnen de potlife, welke afhankelijk is van de temperatuur (20 min. bij 30°C - 40 min. bij 10°C). Let op!: Het einde van de potlife is niet merkbaar.

#### Spuitapplicatie

Pro coating kan ook worden aangebracht middels airless spuiten, bijv. met een Airless-Membraanpomp SF 31 Wagner, slanglengte 15 m, inwendige diameter van 6 mm, Jet 319, een witte filter en een druk van 180 bar (machine).

Een afwerking zonder aanzetten wordt bereikt als gedurende de verwerking steeds "nat in nat" aangesloten wordt.

Aangebracht op een epoxycoating voor aanbrengen van Pro coating Grondig mechanisch schuren met een zwarte Scotch-Brite vloerpad.

#### Reiniging

Reinig alle gereedschappen en verwerkingsapparatuur onmiddellijk na gebruik met water. Uitgehard en/of uithardend materiaal kan alleen mechanisch worden verwijderd.

#### Pro coating Verwerkingstijd

Temperatuur Tijd

+10°C ~ 50 minuten

+20°C ~ 30 minuten

+30°C ~ 20 minuten

Waarschuwing: einde van de potlife is niet merkbaar.

#### Wachttijd

alvorens 2e laag Pro coating op 1e laag Pro coating aan te brengen:

Ondergrondtemperatuur Minimaal

+10°C 24 uur

+20°C 16 uur

+30°C 12 uur

Op basis van 70% R.L.V. en goede ventilatie

Bij overschrijding van de overlagingstijd licht opschuren met een groen 3M vloerpad. Tijden zijn bij benadering en worden beïnvloed bij door veranderende omgevingscondities, met name temperatuur en relatieve luchtvochtigheid

### Opmerkingen bij aanbrengen/limieten

Vers aangebrachte Pro coating moet worden beschermd tegen damp, condensatie en water gedurende minimaal 2 dagen (+20°C).

Oneffenheden in de ondergrond, alsmede insluitingen van vuil blijven na het aanbrengen van een dunne seallaag zichtbaar. Ondergrond en aangrenzende vlakken dienen vooraf goed te worden schoongemaakt.

### Gereedschap

Lage toeren 400 W elektrische boormachine, mengspindels, kwasten, nylon of perlon vachtroller met een vacht van max. 12 mm (10, 25 en 50 cm rollers), telescopische rolstokken, tape en spatels. Plastic stroken om natte rollers op te plaatsen.

Als verwarmen is vereist, **gebruik geen gas, olie, paraffine of andere fossiele brandstofbranders, deze veroorzaken grote hoeveelheden, zowel CO<sub>2</sub> als H<sub>2</sub>O waterdamp**, die de afwerking ongunstig kan beïnvloeden. Voor het verwarmen gebruik alleen elektrisch aangedreven warme lucht ventilatorsystemen.

### Uitharding

Verwerkt product belastbaar na :

Temperatuur – Beloopbaar/licht belastbaar +10°C ~30uur ~48uur

+20°C ~16uur ~24uur

+30°C ~12uur ~18uur

Volledig uitgehard ~ 6 dagen

~ 4 dagen

~ 3 dagen

Opmerking: tijden zijn bij benadering en worden beïnvloed door veranderende omgevingscondities.

### Reiniging/onderhoud

Voor een duurzaam behoud van de Pro coating, dienen alle gemorste verontreinigingen zo spoedig mogelijk te worden verwijderd en moet regelmatig worden schoongemaakt.

### Waarde basis

Alle technische gegevens in dit productinformatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

### **Gezondheids- en veiligheidsinformatie**

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente productveiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

### Wettelijke kennisgevingen

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Pro coating producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Pro coating met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productveiligheidsinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

### **CE-markering**

Conform EN 13813:2002 & EN 1504-2:2004, zie prestatieverklaring (DoP: Declaration of Performance)

### **EU-verordening 2004/42 VOS – Richtlijn verfproducten**

Volgens de EU-Richtlijn 2004/42, het maximum toegestane VOS-gehalte (Productcategorie IIA / w type sb) is 140 g/l (grenswaarden 2010) van het gebruiksklare product.

Het maximum gehalte van Pro coating® is < 140 g/l VOS voor het gebruiksklare product.